



classes de protection IP54 et IP65 et une technologie intelligente du contrôle volumétrique caractérisent cette famille de produits capable de couvrir tout l'éventail des applications de laboratoire et de l'industrie. La précision de dosage est excellente, même pour des fluides particulièrement visqueux ». La technologie RFID est appliquée pour l'identification de la tête de pompe et du tuyau utilisé. Elle permet également l'enregistrement des réglages et des paramètres de base – notamment l'état d'usure du tuyau – disponibles à tout moment.

La version spéciale « Rotarus® smart », de faible encombrement, s'intègre particulièrement bien dans le contexte de travail d'un laboratoire ou dans une installation de production.

→ **les vases et systèmes de stockage pour le transport de gaz liquide KGW :**

Les systèmes KGW spécifiquement adaptés aux besoins de la recherche et de la technique sont dotés d'une unité de commande et de capteurs permettant d'optimiser le fonctionnement de la pompe à vide en contrôlant l'arrivée d'azote en fonction de la variation de température du piège à vide. L'usine KGW forte de plus de 50 ans d'expérience fabrique également des réacteurs thermostatés et des montages complets pilotes, en verre DURAN, avec agitateurs et couvercles et autres accessoires complémentaires.

→ **les articles de laboratoires en caoutchouc DEUTSCH & NEUMANN :** DEUTSCH & NEUMANN est très réputée pour la fabrication de poires à pipeter, et notamment la dernière née de sa gamme : le modèle FLIP. Spécialisée depuis plus de 30 ans dans la fabrication d'articles de laboratoires en caoutchouc, l'Entreprise développe également des pièces formées, comme des bouchons en caoutchouc ou en silicone, des tuyaux en caoutchouc, en silicone, en PVC, en teflon ou en Latex, des tuyaux à gaz et toutes plaques en silicone pour paillasse tels que des tapis anti-dérapants et résistants aux hautes températures.

→ **les thermosoudeuses à défilement continu LABO ELECTROFRANCE :**

Nées du savoir-faire hautement qualitatif du premier fabricant français, depuis 1979, reconnu de longue date déjà dans le monde médical, les thermosoudeuses à défilement continu TS 45 / et TS 45 N sont deux modèles principalement commercialisés par SCHOTT FRANCE pour le conditionnement d'emballages stériles, sachets et gaines de stérilisation de tout type (vapeur - gaz plasma - oxyde éthylène - complexe alu...). « La société LABO ELECTROFRANCE est à l'image de nos autres usines partenaires ; elle véhicule un savoir-faire et une expérience uniques, valorisés au sein d'une offre de très grande qualité », déclare Christine GUERNIGOU. « Rattachée

COFRAC, l'Entreprise offre également un atout supplémentaire pour SCHOTT France : son service de maintenance rapide et hautement qualifié pour l'entretien et la qualification des soudeuses. »

La TS45N est conforme à la norme ISO 11607-2 - origine France garantie label n° 6012233. Le modèle est tout particulièrement adapté aux exigences de conditionnement des petites ou moyennes unités de stérilisation, et notamment aux laboratoires de recherche, salle blanches, laverie en institut de recherche, cliniques dentaires, vétérinaires... Efficaces et robustes, les thermosoudeuses TS45 et TS45N permettent de traiter jusqu'à 300 à 400 sachets par jour et s'imposent, au-delà de la qualité technologique LABO ELECTROFRANCE, par leur prix très attractif, leur compacité et leur design moderne, haut en couleur.

L'équipe de vente s'agrandit de nouveau chez SCHOTT France !

La société SCHOTT France s'est toujours impliquée sur le terrain au plus près de son réseau de distributeurs et de leurs commerciaux. Cette dynamique s'est d'autant plus renforcée ces dernières années que son équipe s'attache désormais aussi à présenter elle-même ses gammes auprès des clients finaux, notamment lors de la sortie de nouveaux produits. « Une

prescription en amont qui permet de rappeler aux laboratoires le potentiel de l'offre SCHOTT et d'optimiser la réactivité des distributeurs », déclare M. Daniel VASSEUR.

Pour parfaire ces actions sur le terrain et nourrir cette nouvelle dynamique, SCHOTT France vient de recruter un nouvel ingénieur technico-commercial, Thinesh KUMARATHAS, diplômé d'un Master de Chimie et d'un Master 2 Ingénierie technico-commerciale en solutions globales scientifiques (Université de Cergy Pontoise), qu'il a réalisé par la voie de l'apprentissage l'année passée au sein de l'Entreprise.

A l'écoute de vos besoins, l'équipe SCHOTT France participe à de nombreux événements, en partenariat avec ses distributeurs. Elle vous donne d'ores et déjà rendez-vous du 31 mars au 2 avril prochains sur Forum LABO&BIOTECH, Paris Expo Porte de Versailles.

Pour en savoir plus :
Daniel VASSEUR, Directeur Général SCHOTT France SAS
Tél. : + 33 (0) 1 40 87 39 22
daniel.vasseur@schott.com
Christine GUERNIGOU, Chef de Service Dpt Laboratoire SCHOTT France SAS
Tél. : + 33 (0) 1 40 87 39 65
christine.guernigou@schott.com
www.schott.com

S. DENIS

Zoom sur LabAS sprl !

Lancé en 1999 par Philippe Vandenbussche, l'actuel Gérant, ce fournisseur de consommables de qualité travaille de concert avec plusieurs marques renommées. Sa clientèle fidèle et un marché toujours en croissance lui confèrent un solide ancrage dans son secteur.

Après 25 ans d'expérience dans le milieu métallurgique, Philippe Vandenbussche s'intéresse au secteur des matériaux de référence, jusque-là peu occupé. Il démarre l'activité de LabAS avec ces produits, puis étoffe ensuite son offre avec des accessoires et consommables de laboratoire.

Plusieurs matériels et services proposés

Au fil du temps, LabAS a recentré son activité sur la distribution de consommables de qualité, notamment en travaillant avec plusieurs sociétés :

Savillex, une société américaine qui propose des matériaux en fluoropolymère, ou « PFA », pouvant être usiné, moulé pour la fabrication de récipients (flacons, colonnes, porte-filtres, bouteilles, nébuliseurs destinés à l'ICP-Technique d'analyse de solutions). Les fluoropolymères résistent à la température et aux agressions acides et leur structure permet d'obtenir une paroi très lisse. Ainsi, le liquide contenu dans le flacon ne s'accroche pas à la paroi et une fois vide, aucune goutte d'eau ne reste à l'intérieur.

Par ailleurs, la société américaine produit également un purificateur d'acide, le « DST 1000 », utilisé en ICP. Lorsque l'on veut détecter des traces, l'utilisation d'acides ultra purs est préconisée. Avec sa grande expérience en système de moulages, Savillex peut répondre à toute demande en laboratoire.

Glass Expansion, la société australienne propose ses nébuliseurs, chambres de nébulisation, torches à plasma pour ICP et ICP-MS et tout accessoire pour stabiliser l'injection dans le plasma.

Environmental Express, la société américaine propose des systèmes de minéralisation avec des tubes en PVC, dans des blocs programmables. Environmental

Express propose aussi des filtres pré-pesés et de filtres seringues.

Fluxana, la société allemande fournit des accessoires pour la technique de Fluorescence allant de la presse d'échantillons, du mélange de poudre à des accessoires comme des coupelles de plastique ou de métal.

Par ailleurs, LabAS propose d'autres services :

- Des **Matériaux de Référence Certifiés** (MRC), sous la forme de granules, poudres, solides. Tous les grands fabricants de ces matériaux de référence sont représentés. Citons par exemple NIST, BAS, BAM, IRSID, SWEREA, BCR-IRMM, CTIF, ARMI, SUS, LGC...

- Des Solutions Certifiées sont également proposées : High Purity Standards et Accustandard fournissent des solutions mono et multi élémentaires pour ICP, ICP-MS, AAS et GFAAS.

- Les consommables pour les analyseurs par combustion sont également disponibles.

Un nouveau partenariat et un service client efficace

LabAS a noué un partenariat avec la société **Courtage Analyses Services (CAS)** concernant la fabrication de hottes sur mesure. Les hottes **EnviroClean** sont fabriquées à façon pour des systèmes de minéralisation d'échantillons et des passeurs d'échantillons.

La clientèle de LabAS est essentiellement située en Belgique et au Luxembourg (chimie générale, environnement, université, métallurgie, privé et public...).

Basée à Bruxelles, LabAS est à l'écoute des besoins de terrain. Philippe Vandenbussche est en contact régulier avec les utilisateurs, pour définir avec eux les cahiers des charges nécessaires et leur proposer des accessoires adaptés à leurs besoins.

La société belge se porte bien et a le projet de développer encore son partenariat avec la marque Savillex, qui répond notamment aux demandes des secteurs de la pharmacie, du nutritionnel, de la géologie, des analyses de traces et tout autre laboratoire utilisant les techniques d'ICP.



Philippe Vandenbussche et les produits Savillex



De belles perspectives de croissance, car le besoin de consommables de qualité est constant... A suivre !

Contact :

LabAS sprl
Bruxelles - Belgique
Tel : +32 2 479.65.22 – Fax : +32 2 479.71.23
labas@labas.be - www.labas.be

M. HASLÉ